

# 132020 Silk Lúmen



Petrópolis 17/10/2024

<b>Artigo:</b> 132020	<b>Composição:</b> Poliamida 75% Seda 25%
<b>Gramatura:</b> 66 g/m linear ou 47 g/m <sup>2</sup> tolerância variação +- 5% ABNT NBR 10591	<b>Largura:</b> 1,40 m tolerância variação +- 2% ABNT NBR 10589
<b>NCM Liso:</b> 5407.92.00	<b>NCM Estamp:</b> 5407.94.00

- O tecido deve ser armazenado em local seco, abrigado e sem incidência de luz solar, lâmpadas incandescentes ou led de fator quente, pois podem causar desbotamento e alterar a cor.
- Os rolos devem ser empilhados em paralelo (deitados). Não armazene os rolos em pé. Empilhamento em fogueira é possível desde que não ultrapasse 80cm de altura.
- Não misture lotes de tecidos, guarde as etiquetas dos rolos e notas fiscais

- Revise o tecido antes do corte, pilote e teste a peça. Cheque encolhimentos para compensar ajustes nos moldes. Não aceitamos devoluções após o tecido cortado e confeccionado.
- Realize teste de solidez ao misturar cores. Não recomendamos confeccionar cores claras e médias com cores escuras em uma mesma peça.
- As partes de uma peça devem ser cortadas em um mesmo rolo e conjuntos devem ser cortados de um mesmo lote para não ressaltar possíveis variações nas tonalidades das cores sólidas e/ou estampadas.

## Solidez:

	Fricção a seco	Fricção a úmido	Solidez a lavagem a úmido
Cores claras	4 - 5	4 - 5	4 - 5
Cores escuras	4 - 5	3 - 4	4 - 5

índices de solidez em conformidade com a NBR ISO 105-X12/2007 e NBR ISO 105-Co6/2006

## Corte:

Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte
6 horas	Aço Rápido	Obrigatório
Encolhimento total após descanso	Encolhimento após lavagem a úmido <b>urdume</b>	Encolhimento após lavagem a úmido <b>trama</b>
-	- 3 %	- 3 %

encolhimento em conformidade com a NBR 10320/1988

Obs:

- . Sentido obrigatório devido a diferença de tonalidade na inversão dos moldes;
- . Utilize faca de corte nova, com afiação constante. Ao utilizar tesoura, certifique-se que a mesma esteja afiada/amolada para evitar fios puxados e minimizar o desfiado;
- . Artigo delicado, evite superfícies ásperas e pontiagudas e cuidado no manuseio
- . Utilizar papel na parte superior e inferior do enfiado.

### Costura:

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,0 a 5,0 pesp 4,0 a 5,0 fech	Ponta Redonda Levemente Boleada Nº 60/8	Nº 120 (TEX 27) 100% PES	---
Overloque	504	4,0 a 5,0	Ponta Redonda Levemente Boleada Nº 60/8	Nº 120 (TEX 27) 100% PES	100% PES
Interloque	516	4,0 a 5,0	Ponta Redonda Levemente Boleada Nº 60/8	Nº 120 (TEX 27) 100% PES	100% PES
Caseadeira	304	123 a 152	Ponta Redonda Levemente Boleada Nº 60/8	Nº 120 (TEX 27) 100% PES	---

**Obs:**

- . Artigo recomendado para confecção de peças amplas que não sofram tração;
- . Costura aberta e rebatida e costura no viés possuem resultados satisfatórios;
- . Tecido apresenta facilidade para desfiar, use chuleado nas bordas para costuras internas ou embutidas e margem de costura superior a 1cm;
- . Para evitar torções de fios ou fios puxados evite superfícies ásperas e pontiagudas, utilize tesouras afiadas e não vire ponta de gola, punho e cós com auxílio de tesoura.
- . Pode apresentar marcas de agulha ao desmanchar a costura
- . Nos caseados o laboratório utilizou entretela compatível com artigo. Recomenda-se abrir as casas manualmente e evitar casas apertadas.
- . Utilize entretela compatível em costuras como: bolso embutido, vista, gola e similares
- . Ponto 504 satisfatório para costuras de acabamento (chuleado) ou juntamente com o ponto 301 para costuras de fechamento;

### Cuidados:

**Recomendamos:** Lavagem a seco

