

112048

Georgette Stetch



Petrópolis 16/04/2024

Artigo: 112048	Composição: Seda 95% Elastano 5%
Gramatura: 74 g/m linear ou 59 g/m ² tolerância variação +- 5% ABNT NBR 10591	Largura: 1,20 m tolerância variação +- 2% ABNT NBR 10589
NCM Liso: 5007.20.10	NCM Estamp: 5007.20.10

- O tecido deve ser armazenado em local seco, abrigado e sem incidência de luz solar, lâmpadas incandescentes ou led de fator quente, pois podem causar desbotamento e alterar a cor.
- Os rolos devem ser empilhados em paralelo (deitados). Não armazene os rolos em pé. Empilhamento em fogueira é possível desde que não ultrapasse 80cm de altura.
- Não misture lotes de tecidos, guarde as etiquetas dos rolos e notas fiscais

- Revise o tecido antes do corte, pilote e teste a peça. Cheque encolhimentos para compensar ajustes nos moldes. Não aceitamos devoluções após o tecido cortado e confeccionado.
- Realize teste de solidez ao misturar cores. Não recomendamos confeccionar cores claras e médias com cores escuras em uma mesma peça.
- As partes de uma peça devem ser cortadas em um mesmo rolo e conjuntos devem ser cortados de um mesmo lote para não ressaltar possíveis variações nas tonalidades das cores sólidas e/ou estampadas.

Solidez:

	Fricção a seco	Fricção a úmido	Solidez a lavagem a úmido
Cores claras	4	3 - 4	4
Cores escuras	3 - 4	3	3 - 4

índices de solidez em conformidade com a NBR ISO 105-X12/2007 e NBR ISO 105-C06/2006

Corte:

Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte
24 horas	Vertical, Aço Rápido	Obrigatório
Encolhimento total após descanso	Encolhimento após lavagem a seco urdume	Encolhimento após lavagem a seco trama
-	- 9 %	- 6 %

encolhimento em conformidade com a NBR 10320/1988

Obs:

- . Artigo delicado, com facilidade para puxar fio, principalmente em partes curvas
- . Recomenda-se trabalhar com as facas novas e afiação constante. Ao utilizar tesoura, certifique-se que a mesma esteja afiada/amolada
- . Pode haver torção de fios de forma esporádica, principalmente em curvas, aparente quando o artigo é estampado
- . Rasgar as folhas para alinhamento de trama e urdume 90°
- . Pode-se usar papel n aparte superior e inferior do enfiesto

Costura:

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,5 a 5,5 pesp 4,5 a 5,5 fech	Ponta Bola Fina Nº 70/10	Nº 120 100% PES	---
Overloque	504	4,5 a 5,5	Ponta Bola Fina Nº 70/10	Nº 120 100% PES	100% PES
Interloque	516	4,5 a 5,5	Ponta Bola Fina Nº 70/10	Nº 120 100% PES	100% PES

Obs:

- . Artigo recomendado para confecção de peças amplas e que não sofram tração constante ou elevada
- . Quando submetido a tração artigo esgarça no sentido do urdume
- . Ponto 504 satisfatório para costuras de acabamento (chuleado) ou juntamente com o ponto 301 para costuras de fechamento
- . Nos caseados o laboratório utilizou entretela compatível com artigo e faça bem afiada para evitar fios puxados
- . Evitar desmanchar as costuras, artigo pode ficar com marcas de furos de agulhas
- . Atenção ao manuseio. Evite superfícies ásperas e pontiagudas
- . Artigo delicado, indicado para peças soltas que não sofram tração.

Cuidados:

Recomendamos: Lavagem a seco



Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão.

Utilize proteção no ferro e passe pelo avesso para evitar marcas e brilho no tecido.