

871005 Poli CDC



Petrópolis 12/01/2018

Artigo: 871005	Gramatura: 92 g/m linear	Largura: 1,50 m
Composição: Poliéster 100%		NCM Liso: 5407.52.10
		NCM Estamp.: 5407.54.00

Corte:

Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte	Encolhimento total após descanso
8 Horas	Vertical, Aço Rápido	Obrigatório	-0,6% Urdume

Obs:

- . Sentido obrigatório devido diferença de tonalidade na inversão dos moldes
- . Para facilitar o corte e melhorar a qualidade das peças recomenda-se rasgar o tecido na hora do enfesto e fazer a parede do mesmo com ângulo de 90° no início e fim do enfesto.
- . Artigo puxa fio com facilidade, para minimizar manter a faca constantemente afiada.

Costura:

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,5 a 5,5 pesp. 4,5 a 5,5 fech.	P. redonda levemente boleada Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 100% PES	-
Overloque	504	4,5 a 5,5	P. redonda levemente boleada Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 100% PES	100% ES
Interloque	516	4,5 a 5,5	P. redonda levemente boleada Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 100% PES	100% ES

Obs:

- . Utilizar o ponto 504, somente para costuras de acabamento (chuleados) ou juntamente com o ponto 301, para costuras de fechamento.

Cuidados:

Recomendamos: Lavagem manual



Lavagem a úmido preferencialmente em lavanderia profissional especializada

Lavagem manual a frio com sabão líquido neutro, especial para roupas delicadas.

Não deixe de molho

Não esfregue

Lave uma peça por vez

Não misture cores claras com escuras

Não use alvejante

Não use amaciante

Não torcer

Secar a sombra verticalmente

Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão. Utilize proteção no ferro.

Atenção especial ao lavar peças aplicadas com qualquer material que cause atrito como pedrarias e zíperes.