

# 192031 Cetim Blink



Petrópolis 15/01/2024

|                                          |                                                          |                                |
|------------------------------------------|----------------------------------------------------------|--------------------------------|
| <b>Artigo:</b> 192031                    | <b>Gramatura:</b> 352 g/m linear ou 251 g/m <sup>2</sup> | <b>Largura:</b> 1,40 m         |
| <b>Composição:</b> modal 69% algodão 31% |                                                          | <b>NCM Liso:</b> 5516.12.42    |
|                                          |                                                          | <b>NCM Estamp.:</b> 5516.44.00 |

## Solidez:

|               | Fricção a seco | Fricção a úmido | Solidez a lavagem |
|---------------|----------------|-----------------|-------------------|
| Cores claras  | 4 - 5          | 4               | 4 - 5             |
| Cores escuras | 4              | 3 - 4           | 4                 |

índices de solidez em conformidade com a NBR ISO 105-X12/2007 e NBR ISO 105-Co6/2006

## Corte:

| Tempo de descanso necessário     | Tipo de Faca                                    | Sentido de corte                               |
|----------------------------------|-------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| 6 horas                          | Aço rápido                                      | Obrigatório                                    |
| Encolhimento total após descanso | Encolhimento após lavagem a úmido <b>urdume</b> | Encolhimento após lavagem a úmido <b>trama</b> |
| -                                | - 7 %                                           | - 3 %                                          |

encolhimento em conformidade com a NBR 10320/1988

### Obs:

- . Quando encaixados as partes do molde invertidas, ocorre diferença de tonalidade.
- . recomenda-se descansar o tecido fraldado ou enfestado
- . se preferir, use papel na parte superior e inferior do enfestado
- . utilize faca nova ou bem afiada para evitar fios puxados

## Costura:

| Máquina         | Tipo de Ponto | Densidade do Ponto - pto/cm        | Tipo e nº de agulha                                 | Linha, nº e composição                          | Fio e composição |
|-----------------|---------------|------------------------------------|-----------------------------------------------------|-------------------------------------------------|------------------|
| Reta Ponto Fixo | 301           | 4,0 a 5,0 pesp.<br>4,0 a 5,0 fech. | P. redonda<br>levemente boleada<br>Nº 75/11 e 80/12 | Nº 80 (tex 40) e<br>Nº 120 (tex 27)<br>100% PES | --               |
| Overloque       | 504           | 4,0 a 5,0                          | P. redonda<br>levemente boleada<br>Nº 75/11 e 80/12 | Nº 120 (tex 27)<br>100% PES                     | 100% PES         |
| Interloque      | 516           | 4,0 a 5,0                          | P. redonda<br>levemente boleada<br>Nº 75/11 e 80/12 | Nº 120 (tex 27)<br>100% PES                     | 100% PES         |
| Caseadeira      | 304           | 123 a 152                          | P. redonda<br>levemente boleada<br>Nº 75/11         | Nº 120 (tex 27)<br>100% PES                     | --               |

Obs: ideal para peças que não sofram tração.

- Costuras pespontadas reforçam a costura (ex: costura francesa pesponto sobre costura de fechamento, costura aberta e rebatida), linha nº 80 satisfatório para costuras de pesponto
- Use chuleado nas bordas de costuras internas e embutidas utilizar ponto 504 somente para costuras de acabamento (chuleados) ou juntamente com ponto 301 (costuras de fechamento)
- costuras desmanchadas podem apresentar marcas de agulha
- nos caseados utilize entretela compatível com artigo e faça bem afiada para evitar fios puxados. Evite casas apertadas.
- evite superfícies ásperas e pontiagudas para não ocorrer fios puxados

## Cuidados:

**Recomendamos:** Lavagem manual



**Lavagem a úmido preferencialmente em lavanderia profissional especializada**

Lavagem manual a frio com sabão líquido neutro, especial para roupas delicadas.

Não deixe de molho

Não esfregue

Lave uma peça por vez

Não misture cores claras com escuras

Não use alvejante

Não use amaciante

Não torcer

Secar a sombra verticalmente

Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão. Utilize proteção no ferro.

Atenção especial ao lavar peças aplicadas com qualquer material que cause atrito como pedrarias e zíperes.