

192017

Nous



Petrópolis 15/12/2018

Artigo: 192017	Gramatura: 83 g/m linear	Largura: 1,40 m
Composição: Modal 79% Seda 21%		NCM Liso: 5516.92.00
		NCM Estamp.: 5516.94.00

Corte:

Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte	Encolhimento total após descanso
8 Horas	Aço Rápido	Obrigatório	-

Obs:

- . Sentido obrigatório devido diferença de tonalidade na (brilho) quando há inversão dos moldes.
- . Durante o enfiado recomenda-se rasgar o tecido e realizar alinhamento de 90° entre os fios trama e urdume.

Costura:

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,0 a 5,0 pesp. 4,5 a 5,5 fech.	P. redonda levemente boleada Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 100% PES	-
Overloque	504	4,0 a 5,0	P. redonda levemente boleada Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 100% PES	100% PES
Interloque	516	4,0 a 5,0	P. redonda levemente boleada Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 100% PES	100% PES
Caseadeira	304	123 a 152	P. redonda levemente boleada Nº 65/9	Nº 120 100% PES	-

Obs:

- . Artigo indicado para peças amplas, que não sofram tração
- . Ponto 504 satisfatório somente para costuras de acabamento (chuleados) ou juntamente com o ponto 301, para costuras de fechamento.
- . Evite desmanchar as costuras, pode ficar com marcas de agulha.
- . Nos caseados, utilizar entretela compatível, usar faca bem afiada ou abrir a casa manualmente para evitar que puxe o fio do tecido.

Cuidados:

Recomendamos: Lavagem manual



Lavagem a úmido preferencialmente em lavanderia profissional especializada

Lavagem manual a frio com sabão líquido neutro, especial para roupas delicadas.

Não deixe de molho

Não esfregue

Lave uma peça por vez

Não misture cores claras com escuras

Não use alvejante

Não use amaciante

Não torcer

Secar a sombra verticalmente

Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão. Utilize proteção no ferro.

Atenção especial ao lavar peças aplicadas com qualquer material que cause atrito como pedrarias e zíperes.

Substâncias que contém álcool podem causar danos à seda.