

# 162055 Crepe Doris



Petrópolis 23/01/2024

<b>Artigo:</b> 162055	<b>Gramatura:</b> 214 g/m linear ou 153 g/m <sup>2</sup>	<b>Largura:</b> 1,40 m
<b>Composição:</b> Viscose 63% Modal 37%		<b>NCM Liso:</b> 5408.32.00
Não confeccione cores claras e médias com cores escuras em uma mesma peça		<b>NCM Estamp.:</b> 5408.34.00

## Solidez:

	Fricção a seco	Fricção a úmido	Solidez a lavagem
Cores claras	4	3 - 4	4
Cores escuras	3 - 4	3	3 - 4

índices de solidez em conformidade com a NBR ISO 105-X12/2007 e NBR ISO 105-C06/2006

## Corte:

Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte
12 horas	Aço Rápido	Obrigatório
Encolhimento total após descanso	Encolhimento após lavagem a úmido <b>urdume</b>	Encolhimento após lavagem a úmido <b>trama</b>
- 0,3%	- 12 %	- 5%

encolhimento em conformidade com a NBR 10320/1988

### Obs:

- . sentido obrigatório devido diferença de tonalidade (brilho) quando há inversão dos moldes.
- . Utilize faca de corte nova, com afiação constante. Ao utilizar tesoura, certifique-se que a mesma esteja afiada/amolada.
- . tecido possui facilidade para amarrotar, recomenda-se realizar o descanso diretamente no enfesto
- . pode-se utilizar papel na parte superior e inferior do enfesto
- . rasgar para alinhamento de trama e urdume 90°

## Costura:

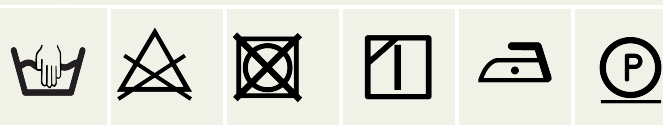
Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,0 a 5,0 fecho. 4,5 a 5,5 pesp.	P. Redonda levemente boleada Nº 70/10 e 75/11	Nº 80 e Nº 120 (TEX 27) 100% PES	---
Overloque	504	4,0 a 5,0	P. Redonda levemente boleada Nº 70/10 e 75/11	Nº 120 (TEX 27) 100% PES	100% PES
Interloque	516	4,0 a 5,0	P. Redonda levemente boleada Nº 70/10 e 75/11	Nº 120 (TEX 27) 100% PES	100% PES

Obs:

- . Evite peças que sofram tração.
- . costura aberta e rebatida com margem superior a 1cm apresentou resultado satisfatório
- . Artigo apresenta facilidade para desfiar. Use chuleado nas bordas para costuras internas e embutidas e margem de costura acima de 1 cm.
- . Ponto 504 satisfatório para costuras de acabamento (chuleado) ou juntamente com o ponto 301 para costuras de fechamento.
- . Nos caseados o laboratório utilizou entretela compatível com artigo e faça bem afiada para evitar puxar fios.
- . Evite desmanchar costuras para não haver puxamento e torção dos fios.
- . linha nº 80 pode ser utilizada para costura de pespontos

## Cuidados:

**Recomendamos:** Lavagem manual



**Lavagem a úmido preferencialmente em lavanderia profissional especializada**

Lavagem manual a frio com sabão líquido neutro, especial para roupas delicadas.

Não deixe de molho

Não esfregue

Lave uma peça por vez

Não misture cores claras com escuras

Não use alvejante

Não use amaciante

Não torcer

Secar a sombra verticalmente

Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão. Utilize proteção no ferro.

Atenção especial ao lavar peças aplicadas com qualquer material que cause atrito como pedrarias e zíperes.

