

# 152728

## Crepe de Jour



Petrópolis 29/03/2017

<b>Artigo:</b> 152728	<b>Gramatura:</b> 179 g/m linear	<b>Largura:</b> 1,20 m
<b>Composição:</b> Viscose 98% Elastano 2%		<b>NCM Liso:</b> 5408.22.00
		<b>NCM Estamp.:</b> 5408.24.00

### Corte:

Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte	Encolhimento total após descanso
24 Horas	Aço Rápido	Obrigatório	-

Obs:

. Sentido obrigatório devido diferença de tonalidade na (brilho) quando há inversão dos moldes.

### Costura:

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,5 a 5,5 Pesp. 4,5 a 5,5 Fech.	P. bola fina Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 100% PES	-
Overloque	504	4,5 a 5,5	P. bola fina Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 100% PES	100% PES
Interloque	516	4,5 a 5,5	P. bola fina Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 100% PES	100% PES
Caseadeira	301+304	123 a 152	P. bola fina Nº 70/10	Nº 120 100% PES	-

Obs:

. Não recomendado para confecção de peças justas ou que sofram tração elevada.

. Ponto 504 satisfatório somente para costuras de acabamento (chuleados) ou juntamente com o ponto 301, para costuras de fechamento.

. Nos caseados, utilizar entretela compatível, usar faca bem afiada ou abrir a casa manualmente para evitar que puxe o fio do tecido.

## Cuidados:

**Recomendamos:** Lavagem manual



### Lavagem a úmido preferencialmente em lavanderia profissional especializada

Lavagem manual a frio com sabão líquido neutro, especial para roupas delicadas.

Não deixe de molho

Não esfregue

Lave uma peça por vez

Não misture cores claras com escuras

Não use alvejante

Não use amaciante

Não torcer

Secar a sombra verticalmente

Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão. Utilize proteção no ferro.

Atenção especial ao lavar peças aplicadas com qualquer material que cause atrito como pedrarias e zíperes.