

152723

Luster Stretch



Petrópolis 29/03/2017

Artigo: 152723	Gramatura: 350 g/m linear	Largura: 1,30 m
Composição: Viscose 54% Poliamida 42% Elastano 4%		NCM Liso: 5408.32.00
		NCM Estamp.: 5408.34.00

Corte:

Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte	Encolhimento total após descanso
8 Horas	Aço Rápido	Obrigatório	-

Obs:

. Sentido obrigatório devido diferença de tonalidade na (brilho) quando há inversão dos moldes.

Costura:

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,0 a 5,0 pesp. 4,0 a 5,0 fech.	P. bola fina Nº 75/11 e 80/12	Nº 120 100% PES	-
Overloque	504	4,5 a 5,5	P. bola fina Nº 75/11 e 80/12	Nº 120 100% PES	100% PES
Interloque	516	4,5 a 5,5	P. bola fina Nº 75/11 e 80/12	Nº 120 100% PES	100% PES

Obs:

. Máquina Reta ponto 301, artigo apresentou enrugamento nas costuras. Foi possível minimizar utilizando máquina com transporte auxiliar (Puller).

. Durante os testes artigo apresentou enrugamento acentuado na Máquina Interloque ponto 516, sendo necessário regular o diferencial da máquina para minimizar o enrugamento.

. Ponto 504 satisfatório para costuras de acabamento (chuleado) ou juntamente com o ponto 301 para costuras de fechamento.

Cuidados:

Recomendamos: Lavagem manual



Lavagem a úmido preferencialmente em lavanderia profissional especializada

Lavagem manual a frio com sabão líquido neutro, especial para roupas delicadas.

Não deixe de molho

Não esfregue

Lave uma peça por vez

Não misture cores claras com escuras

Não use alvejante

Não use amaciante

Não torcer

Secar a sombra verticalmente

Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão. Utilize proteção no ferro.

Atenção especial ao lavar peças aplicadas com qualquer material que cause atrito como pedrarias e zíperes.