

# 152163 Jeanne



Petrópolis 29/03/2017

<b>Artigo:</b> 152163	<b>Gramatura:</b> 112 g/m linear	<b>Largura:</b> 1,40 m
<b>Composição:</b> Viscose 86% Seda 14%		<b>NCM Liso:</b> 5408.22.00
		<b>NCM Estamp.:</b> 5408.24.00

## Corte:

Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte	Encolhimento total após descanso
6 Horas	Vertical, Aço Rápido	Obrigatório	-0,6% Urdume

Obs: Artigo apresenta ourelas tensionadas e marcas de enrolamento. Quando encaixado as partes do molde invertidas, ocorre diferença de tonalidade.

## Costura:

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,0 a 5,0 pesp. 4,0 a 5,0 fech.	P. redonda levemente boleada Nº 65 e 70	Nº 120 100% PES	-
Overloque	504	4,0 a 5,0	P. redonda levemente boleada Nº 65 e 70	Nº 120 100% PES	100% PES
Interloque	516	4,0 a 5,0	P. redonda levemente boleada Nº 65 e 70	Nº 120 100% PES	100% PES

Obs: Utilizar o ponto 504 somente para costuras de acabamento (chuleados) ou juntamente com o ponto 301 (costuras de fechamento).

## Cuidados:

**Recomendamos:** Lavagem manual



### Lavagem a úmido preferencialmente em lavanderia profissional especializada

Lavagem manual a frio com sabão líquido neutro, especial para roupas delicadas.

Não deixe de molho

Não esfregue

Lave uma peça por vez

Não misture cores claras com escuras

Não use alvejante

Não use amaciante

Não torcer

Secar a sombra verticalmente

Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão. Utilize proteção no ferro.

Atenção especial ao lavar peças aplicadas com qualquer material que cause atrito como pedrarias e zíperes.

Substâncias que contém álcool podem causar danos à seda.