

# 152057 Gia



Petrópolis 21/02/2017

<b>Artigo:</b> 152057	<b>Gramatura:</b> 180 g/m linear	<b>Largura:</b> 1,40 m
<b>Composição:</b> Viscose 71% seda 25% Elastano 4%		<b>Grupo:</b> G2 Liso/Estampado
		<b>NCM Liso:</b> 5408.32.00
		<b>NCM Estamp.:</b> 5408.34.00

## Corte:

Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte	Encolhimento total após descanso
24 Horas	Aço Rápido	Obrigatório	Urdume +0,2 / Trama 0

## Obs:

- Sentido obrigatório devido diferença de tonalidade na inversão dos moldes
- Utilizar faca nova com afiação constante.
- Utilizar papel na parte superior e inferior do enfesto.

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,5 a 5,5 Pesp. 4,5 a 5,5 Fech.	Ponta bola fina Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 (TEXT 27) 100% PES	-
Overloque	504	4,5 a 5,5	Ponta bola fina Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 (TEXT 27) 100% PES	100% PES
Interloque	516	4,5 a 5,5	Ponta bola fina Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 100% PES	100% PES

## Costura:

## Obs:

- Costura no sentido do viés apresentou resultados satisfatórios
- Ponto 504 satisfatório para costuras de acabamento (chuleado) ou juntamente com o ponto 301 para costura de fechamento,