

152050  
Fab



Petrópolis 31/05/2017

<b>Artigo:</b> 152050	<b>Gramatura:</b> 304 g/m linear	<b>Largura:</b> 1,45 m
<b>Composição:</b> Viscose 99% Elastano 1%		<b>NCM Liso:</b> 5408.22.00
		<b>NCM Estamp.:</b> 5408.24.00

### Corte:

Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte	Encolhimento total após descanso
24 Horas	Aço Rápido	Obrigatório	-

Obs:

- . Sentido obrigatório devido diferença de tonalidade (brilho) quando há inversão dos moldes.
- . Artigo possui facilidade para deslizar, evite movimentar o enfeito.
- . Recomendado auxílio de técnicas para fixação correta das folhas, como fusionamento, garras, ou colagem.
- . Pode-se utilizar papel na parte superior e inferior do enfeito.

### Costura:

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,0 a 5,0 Pesp. 4,0 a 5,0 Fech.	P. bola fina Nº 70/10 e 75/11	Nº 120 (tex 27) 100% PES	-
Overloque	504	4,0 a 5,0	P. bola fina Nº 70/10 e 75/11	Nº 120 (tex 27) 100% PES	100% PES
Interloque	516	4,0 a 5,0	P. bola fina Nº 70/10 e 75/11	Nº 120 (tex 27) 100% PES	100% PES
Caseadeira	304	4,0 a 5,0	P. bola fina Nº 70/10 e 75/11	Nº 120 (tex 27) 100% PES	-

Obs:

- . Durante o manuseio artigo apresentou facilidade para desfiar. Use chuleado nas bordas para costuras internas e embutidas e margem de costura acima de 1 cm.
- . Ponto 504 satisfatório para costuras de acabamento (chuleado) ou juntamente com o ponto 301 para costuras de fechamento.
- . Nos caseados, utilizar entretela compatível, usar faca bem afiada para evitar que puxe o fio do tecido.
- . Evite peças muito justas ou que sofram tração.

## Cuidados:

**Recomendamos:** Lavagem manual



### Lavagem a úmido preferencialmente em lavanderia profissional especializada

Lavagem manual a frio com sabão líquido neutro, especial para roupas delicadas.

Não deixe de molho

Não esfregue

Lave uma peça por vez

Não misture cores claras com escuras

Não use alvejante

Não use amaciante

Não torcer

Secar a sombra verticalmente

Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão. Utilize proteção no ferro.

Atenção especial ao lavar peças aplicadas com qualquer material que cause atrito como pedrarias e zíperes.