

# 151009 Crepe Vivace



Petrópolis 04/03/2015

<b>Artigo:</b> 151009	<b>Gramatura:</b> 313 g/m linear	<b>Largura:</b> 1,30 m
<b>Composição:</b> Viscose 100%		<b>Grupo:</b> G1 Liso/Estampado
		<b>NCM Liso:</b> 5408.22.00
		<b>NCM Estamp.:</b> 5408.24.00

## Corte:

Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte	Encolhimento total após descanso
24 horas	Aço Rápido	Obrigatório	+1,9 trama -0,5 urdume

Obs:

Sentido obrigatório devido diferença de tonalidade (brilho) quando há inversão dos moldes.

## Costura:

Máquina	tipo De ponto	densidade ponto.p/cm	tipo e nr de agulha	linha nº e composição	fio e comp.
Reta ponto fixo	301	4,0 A 5,0 pesp e fecho	P. Redonda levemente boleada Nº 80/12	Nº 120 (TEX 27) 100% PES	-----
Interloque	504	4,0 A 5,0	P. Redonda levemente boleada Nº 80/12	Nº 120 (TEX 27) 100% PES	100% PES
Overloque	504	4,0 A 5,0	P. Redonda levemente boleada Nº 80/12	Nº 120 (TEX 27) 100% PES	100% PES
Caseadeira	304	123 a 152	P. Redonda levemente boleada Nº 80/12	Nº 120 (TEX 27) 100% PES	-----

Obs:

- Para minimizar o esgarçamento utilizou-se margem de costura acima de 1 cm
- Durante o manuseio artigo apresentou facilidade para desfiar
- Ponto 504 satisfatório para costuras de acabamento (chuleado) ou juntamente com o ponto 301 para costuras de fechamento.
- Nos caseados o laboratório utilizou entretela compatível com artigo e faca bem afiada para evitar puxar fios.