

151005 Novo Jolie



Petrópolis 25/05/2015

Artigo: 151005	Gramatura: 183 g/m linear	Largura: 1,40 m
Composição: Viscose 100%		Grupo: G2 Liso/Estampado
		NCM Liso: 5408.22.00
		NCM Estamp.: 5408.24.00

Corte:

Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte	Encolhimento total após descanso
6 Horas	Vertical, Aço Rápido	Obrigatório	-0,6% Urdume

Obs:

Artigo apresenta ourelas tensionadas e marcas de enrolamento. Quando encaixado as partes do molde invertidas, ocorre diferença de tonalidade.

Costura:

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,0 a 5,0 Pesp. 4,0 a 5,0 Fech.	P. redonda levemente boleada Nº 65 e 70	Nº 120 100% PES	-
Overloque	504	4,0 a 5,0	P. redonda levemente boleada Nº 65 e 70	Nº 120 100% PES	100% ES
Interloque	516	4,0 a 5,0	P. redonda levemente boleada Nº 65 e 70	Nº 120 100% PES	100% ES

Obs:

. Utilizar o ponto 504 somente para costuras de acabamento (chuleados) ou juntamente com o ponto 301 (costuras de fechamento).