

122060 Maxine



Petrópolis 05/03/2024

| | |
|--|--|
| Artigo: 122060 | Composição: Acetato 68% Viscose 32% |
| Gramatura: 310 g/m linear ou 232 g/m ² tolerância variação +- 5% ABNT NBR 10591 | Largura: 1,40 m tolerância variação +- 2% ABNT NBR 10589 |
| NCM Liso: 5408.22.00 | NCM Estamp: 5408.24.00 |

- O tecido deve ser armazenado em local seco, abrigado e sem incidência de luz solar, lâmpadas incandescentes ou led de fator quente, pois podem causar desbotamento e alterar a cor.
- Os rolos devem ser empilhados em paralelo (deitados). Não armazene os rolos em pé. Empilhamento em fogueira é possível desde que não ultrapasse 80cm de altura.
- Não misture lotes de tecidos, guarde as etiquetas dos rolos e notas fiscais

- Revise o tecido antes do corte, pilote e teste a peça. Cheque encolhimentos para compensar ajustes nos moldes. Não aceitamos devoluções após o tecido cortado e confeccionado.
- Realize teste de solidez ao misturar cores. Não recomendamos confeccionar cores claras e médias com cores escuras em uma mesma peça.
- As partes de uma peça devem ser cortadas em um mesmo rolo e conjuntos devem ser cortados de um mesmo lote para não ressaltar possíveis variações nas tonalidades das cores sólidas e/ou estampadas.

Solidez:

| | Fricção a seco | Fricção a úmido | Solidez a lavagem a úmido |
|---------------|----------------|-----------------|---------------------------|
| Cores claras | 4 | 3 - 4 | 4 |
| Cores escuras | 3 - 4 | 3 | 3 - 4 |

índices de solidez em conformidade com a NBR ISO 105-X12/2007 e NBR ISO 105-C06/2006

Corte:

| Tempo de descanso necessário | Tipo de Faca | Sentido de corte |
|----------------------------------|---|--|
| 6 horas | Aço Rápido | Obrigatório |
| Encolhimento total após descanso | Encolhimento após lavagem a úmido urdume | Encolhimento após lavagem a úmido trama |
| 0 % | - 5 % | - 3 % |

encolhimento em conformidade com a NBR 10320/1988

Obs:

- . Utilize faca de corte nova, com afiação constante. Ao utilizar tesoura, certifique-se que a mesma esteja afiada/amolada para evitar fios puxados e minimizar o desfiado
- . sentido obrigatório devido a diferença de tonalidade na inversão dos moldes
- . utilize papel na parte superior e inferior do enfesto
- . utilize técnicas para manter o enfesto firme (grampos, fusionagem, fita crepe, alfinetes)
- . artigo apresenta facilidade para amarrotar, recomenda-se realizar o descanso diretamente no enfesto

Costura:

| Máquina | Tipo de Ponto | Densidade do Ponto - pto/cm | Tipo e nº de agulha | Linha, nº e composição | Fio e composição |
|-----------------|---------------|------------------------------------|---|--|------------------|
| Reta Ponto Fixo | 301 | 4,0 a 5,0 fech. 4,0 a 5,0 pesp. | P. redonda levemente boleada Nº 75/11 e 80/12 | Nº 80 (tex 40) 120 (TEX 27) 100% PES | --- |
| Overloque | 504 | 4,0 a 5,0 | P. redonda levemente boleada Nº 75/11 e 80/12 | Nº 120 (tex 27) 100% PES | 100% PES |
| Interloque | 516 | 4,0 a 5,0 | P. redonda levemente boleada Nº 75/11 e 80/12 | Nº 120 (tex 27) 100% PES | 100% PES |

Obs:

- . Utilizar o ponto 504 somente para costuras de acabamento (chuleado) ou juntamente com o ponto 301 para costura de fechamento.
- . não utilizar em peças com tração excessiva.
- . costuras rebatidas apresentam resultado superior
- . tecido apresenta facilidade para desfiar, use chuleado nas bordas para costuras internas ou embutidas e margem superior a 1cm

Cuidados:

Recomendamos: Lavagem a seco



Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão.

Utilize proteção no ferro e passe pelo avesso para evitar marcas e brilho no tecido