

# 122043 Crepe Celina



Petrópolis, 12/08/22

<b>Artigo:</b> 122043	<b>Gramatura:</b> 365g/m linear	<b>Largura:</b> 1,40 m
<b>Composição:</b> Viscose 53% Acetato 47%		<b>NCM Liso:</b> 5408.22.00
Não confeccione cores claras e médias com cores escuras na mesma peça		<b>NCM Estamp.:</b> 5408.24.00

## Corte:

Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte	Encolhimento total após descanso
6h	Aço rápido	Obrigatório	-

Quando encaixados as partes do molde invertidas ocorre diferença de tonalidade.  
Artigo delicado, recomendado cuidado no manuseio. Evite superfícies ásperas e pontiagudas.  
Utilize sempre faca de corte e tesouras afiadas para evitar fio puxado.  
Foi utilizado papel na parte superior e inferior do enfesto.

## Costura:

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,0 a 5,0 pesp 4,0 a 5,0 fech	P. Redonda levemente boleada Nº 75/11 e 80/12	Nº 120 (tex 27) 100% PES	---
Overloque	504	4,0a 5,0	P. Redonda levemente boleada Nº 75/11 e 80/12	Nº 120 (tex 27) 100% PES	100% PES
Interloque	516	4,5 a 5,5	P. Redonda levemente boleada Nº 75/11 e 80/12	Nº 120 (tex 27) 100% PES	100% PES

Artigo delicado. Indicado para peças amplas que não sofram tração.  
Evite superfícies ásperas e pontiagudas para evitar fios puxados.  
Margem interna de costura superior a 1,2cm.  
Artigo desfia com facilidade. Use chuleado nas bordas para costuras internas ou embutidas.  
Apresenta marcas de agulhas ao desmanchar a costura.  
Ponto 504 satisfatório para costuras de acabamento (chuleado) ou juntamente com ponto 301 para costuras de fechamento.

## Cuidados:

**Recomendamos:** Lavagem a seco



### Lavagem a úmido preferencialmente em lavanderia profissional especializada

Lavagem manual a frio com sabão líquido neutro, especial para roupas delicadas.

Não deixe de molho

Não esfregue

Lave uma peça por vez

Não misture cores claras com escuras

Não use alvejante

Não use amaciante

Não torcer

Secar a sombra verticalmente

Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão. Utilize proteção no ferro.

Atenção especial ao lavar peças aplicadas com qualquer material que cause atrito como pedrarias e zíperes.