

# 111194 Satin Silk Premium



Petrópolis 12/01/2024

<b>Artigo:</b> 111194	<b>Gramatura:</b> 103 g/m linear ou 74 g/m <sup>2</sup>	<b>Largura:</b> 1,40 m
<b>Composição:</b> Seda Pura 100%		<b>NCM Liso:</b> 5007.20.10
Não recomendamos confeccionar cores claras e médias com cores escuras na mesma peça		<b>NCM Estamp.:</b> 5007.20.10

## Solidez:

	Fricção a seco	Fricção a úmido	Solidez a lavagem
Cores claras	4	3 - 4	4
Cores escuras	3 - 4	3	3 - 4

índices de solidez em conformidade com a NBR ISO 105-X12/2007 e NBR ISO 105-C06/2006

## Corte:

Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte
6 horas	Vertical, Aço Rápido	Obrigatório
Encolhimento total após descanso	Encolhimento após lavagem a úmido <b>urdume</b>	Encolhimento após lavagem a úmido <b>trama</b>
-	- 5 %	- 3 %

encolhimento em conformidade com a NBR 10320/1988

## Costura:

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,5 a 5,5 pesp. 4,5 a 5,5 fech.	P. redonda levemente boleada Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 100% PES	---
Overloque	504	4,5 a 5,5	P. redonda levemente boleada Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 100% PES	100% PES
Interloque	516	4,5 a 5,5	P. redonda levemente boleada Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 100% PES	100% PES

Obs:

- . Quando encaixadas as partes do molde invertidas, ocorre diferença de tonalidade.
- . Evitar o uso de etiquetas adesivas, marca o tecido.

Obs:

- . Utilizar o ponto 504 somente para costuras de acabamento (chuleados) ou juntamente com o ponto 301 (costuras de fechamento).
- . Resultado satisfatório para confecção de peças no viés.
- . Artigo recomendado para peças amplas.

## Cuidados:

**Recomendamos:** Lavagem manual



### Lavagem a úmido preferencialmente em lavanderia profissional especializada

Lavagem manual a frio com sabão líquido neutro, especial para roupas delicadas.

Não deixe de molho

Não esfregue

Lave uma peça por vez

Não misture cores claras com escuras

Não use alvejante

Não use amaciante

Não torcer

Secar a sombra verticalmente

Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão. Utilize proteção no ferro.

Atenção especial ao lavar peças aplicadas com qualquer material que cause atrito como pedrarias e zíperes.

Substâncias que contém álcool podem causar danos à seda.