

# 111036

## CDC Pois



Petrópolis 15/01/2018

<b>Artigo:</b> 111036	<b>Gramatura:</b> 77 g/m linear	<b>Largura:</b> 1,30 m
<b>Composição:</b> Seda Pura 100%		<b>NCM Liso:</b> 5007.20.10
Não recomendamos confeccionar cores claras e médias com escuras em uma mesma peça		<b>NCM Estamp.:</b> 5007.20.10

### Corte:

Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte	Encolhimento total após descanso
24 Horas	Vertical, Aço Rápido	Obrigatório	-0,4% Urdume -0,9% Trama

#### Obs:

- . Quando encaixados as partes do molde invertidas, ocorre diferença de tonalidade.
- . Artigo delicado, com facilidade para puxar fio, principalmente em partes curvas.
- Recomenda-se trabalhar com as facas novas e afiação constante. Ao utilizar tesoura, certifique-se que a mesma esteja afiada/amolada.
- . Pode haver torção de fios de forma esporádica, principalmente em curvas aparente quando o artigo é estampado.
- . Artigo desliza facilmente, evite movimentar o enfesto. É recomendado o auxílio de técnicas para fixação correta das folhas, como: fusonamento, garras, ou colagem das folhas.
- . Pode-se utilizar papel na parte superior e inferior do enfesto.

### Costura:

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,0 a 5,0 pesp. 4,0 a 5,0 fech.	P. redonda levemente boleada Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 (TEX 27) 100% PES	---
Overloque	504	4,0 a 5,0	P. redonda levemente boleada Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 (TEX 27) 100% PES	100% PES
Interloque	516	4,0 a 5,0	P. redonda levemente boleada Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 (TEX 27) 100% PES	100% PES
Caseadeira	304	123 a 152	P. redonda levemente boleada Nº 65/9 e 70/10	Nº 120 (TEX 27) 100% PES	-----

#### Obs:

- . Ponto 504 satisfatório para costuras de acabamento (chuleado) ou juntamente com o ponto 301 para costuras de fechamento.
- . Nos caseados o laboratório utilizou entretela compatível com artigo e faca bem afiada para evitar fios puxados.

- . Algumas costuras podem apresentar leve enrugamento, minimizado com a regulagem do calcador da máquina e assento das costuras com o ferro de passar.
- . Evitar desmanchar as costuras, artigo pode ficar com marcas de furos de agulhas.
- . Atenção ao manuseio. Artigo com facilidade para puxar fio, evite superfícies ásperas e pontiagudas.
- . Artigo delicado, indicado para peças soltas que não sofram tração.
- . Pode haver esgarçamento da costura no sentido do urdume. Para melhor resistência utilize costura no viés.

## Cuidados:

**Recomendamos:** Lavagem manual



**Lavagem a úmido preferencialmente em lavanderia profissional especializada**

Lavagem manual a frio com sabão líquido neutro, especial para roupas delicadas.

Não deixe de molho

Não esfregue

Lave uma peça por vez

Não misture cores claras com escuras

Não use alvejante

Não use amaciante

Não torcer

Secar a sombra verticalmente

Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão. Utilize proteção no ferro.

Atenção especial ao lavar peças aplicadas com qualquer material que cause atrito como pedrarias e zíperes.

Substâncias que contém álcool podem causar danos à seda.